printo® dent

Generative Resin
GR-11.1 tray

Manual de instruções
Návod na použitie
Navodila za uporabo
Upute za upotrebu
Návod k použití

pro3dure medical

Materials are our DNA!

(PT)

1. Finalidade prevista / Indicação
Resina polimerizável de cura por luz destinada a utilização em conjunto com dispositivos de cura por luz extraorais. Indicado para a produção de moldes dentários.

2. Contraindicações
O **printodent® GR-11.1 tray** é contraindicado ...
1. ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
2. ... em caso de contacto intraoral direto com material não curado ou parcialmente não curado.
3. ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

3. Grupo-alvo de pacientes
Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

4. Utilizadores previstos
Médicos dentistas, técnicos dentários

5. Requisitos
Informações sobre o software disponíveis em:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) - Informações disponíveis em:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) - Informações disponíveis em:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Informações adicionais em www.pro3dure.com.

6. Material
printodent® GR-11.1 tray é composto por resinas metracrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

7. Requisitos geométricos
Espessura mínima da parede: 1,5 mm

8. Parâmetros do material
Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição
50 µm
100 µm

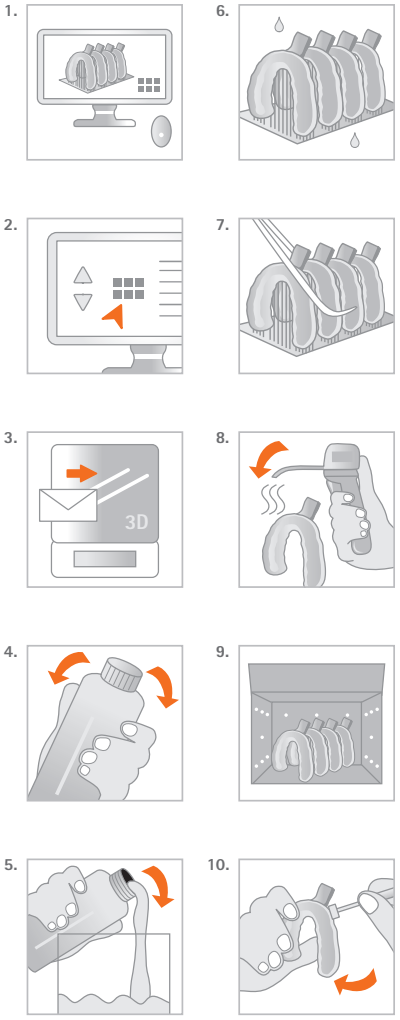
9. Processo de fabrico (Fig. 1-10)
1. Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
2. Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
3. Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
4. Preparar a impressão 3D - agitar o frasco.
5. Encha o depósito de resina da impressora 3D.
6. Construa as peças.
7. Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 4 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante - pré-limpeza recomendada.
8. Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
9. Pós-cura (2 x 3000 flashes - Otoflash G171): Recomenda-se a utilização de atmosfera inerte.
10. Finalizar as peças.

10. Finalização
Polimento

11. Indicação
Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos adversos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de proteção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. Lavar bem as mãos após a utilização. Utilizar apenas ao ar livre ou em locais bem ventilados. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial. SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar com sabonete e água abundantes. EM CASO DE INALAÇÃO: retirar a pessoa para uma zona ao ar livre e mantê-la numa posição que não dificulte a respiração. SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. Em caso de irritação cutânea: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Caso a irritação ocular persista: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/contentor em conformidade com os regulamentos oficiais.

12. Indicações de perigo
Provoca irritação cutânea. Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Provoca irritação ocular grave.

UMDNS 16-697



Características físicas */
Fyzikálne vlastnosti */
Fizikalne lastnosti */
Fizikalna svojstva */
Fyzikální vlastnosti *:

printodent® GR-11.1 tray

- Endurecedor Shore D/ Tvrdosť podľa stupnice Shore D/ Trdota po Shoru D/ Shore-čvrstoća D/ Tvrdost podle stupnice Shore D (ISO 48-4)**: 80 ± 5
- Tensão de flexão/ Napätie v ohybe/ Upogibna napetost/ Napon pri savijanju/ Napětí v ohybu MPa (ISO 178)**: ≥ 80
- Módulo de flexão/ Modul pružnosti v ohybe/ Upogljivostni modul/ Modul savijanja/ Modul pružnosti v ohybu MPa (ISO 178)**: ≥ 1600
- Alongamento de flexão (em caso de quebra)/ Predĺženie v ohybe (pri prasknutí)/ Upogibno raztezanje (ob zlomu)/ Istezanje pri savijanju (pri lomu)/ Prodloužení v ohybu (při prasknutí) (ISO 178)**: Ca. 9 %
- Resistência ao impacto (IZOD sem entalhe)/ Pevnosť v náraze (IZOD nevrúbkované)/ Odpornost na udarce (IZOD nezarezano)/ Čvrstoća na udarce (IZOD bez ureza)/ Pevnost v rázu (IZOD nevroubkované) kJ/m² (ISO 180/U)**: ≥ 20

Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbe/
Objednací informace

printodent® GR-11.1 tray

1 kg:
λ ≤ 405 nm

laranja
oranžovo
oranžno
narančasto
oranžová
REF: D1001135

* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaje pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho zabezpečenia kvality. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatci potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tyto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho zajišťování jakosti.
** De acordo com as especificações e requisitos internos da conceção / Podľa interných špecifikácií konštrukcie a požiadaviek / V skladu z notranjimi specifikacijami zasnove in zahtev / U skladu s internim specifikacijama dizajna i zahtjeva / Podle interních specifikací návrhu a požadavků.
*** em conformidade com... / v nadväznosti na... / v skladu z... / u skladu s... / v souladu s...
**** Não aplicável / Nepoužíva sa / Ni uporabno / Nije primjenjivo / Nepoužívá se



Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · **Made in Germany**

Rev. 5_25/26

(SK)

1. Účel použitia / indikácia
Svetlom vytvrdzovaná polymerizovateľná živica určená na použitie v kombinácii s extraorálnymi jednotkami na vytvrdzovanie svetlom. Indikované na výrobu zubných odtlačkových lyžíc.

2. Kontraindikácie
printodent® GR-11.1 tray je kontraindikovaný ...
1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
2. ... v prípade priameho intraorálneho kontaktu nevytvrdnutého alebo čiastočne nevytvrdnutého materiálu.
3. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri vyššie).

3. Cieľová skupina pacientov
Osoby, ktoré sú ošetrené v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšľaný používateľ
Zubný lekár, zubný technik

5. Požiadavky
Softvér – informácie sú k dispozícii od:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D tlač) – informácie sú k dispozícii od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardvér (po vytvrdení) – informácie sú k dispozícii od:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na www.pro3dure.com.

6. Materiál
printodent® GR-11.1 tray sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farbív a stabilizátorov.

7. Geometrické špecifikácie
Minimálna hrúbka steny: 1,5 mm

8. Parametre materiálu
Hĺbka ožiarenia riadená časom expozície
50 µm
100 µm

9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)
1. Príprava údajov (CAD a konštrukčná príprava).
2. Vyberte parametre procesu (štýl zostavenia atď.).
3. Preneste pripravené údaje do 3D tlačiarne.
4. Pripravte 3D tlač – pretrepte fľašu.
5. Naplňte živicu do nádoby 3D tlačiarne.
6. Zostavte komponenty.
7. Vyčistite komponenty (pomocou IPA ≥ 97 % alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku) počas približne 4 minút v ultrazvukovom kúpeli alebo ekvivalentom zariadení – odporúča sa predbežné vyčistenie.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku.
9. Následné vytvrdzovanie (2 x 3000 zábleskov - Otoflash G171): Odporúčaná inertná atmosféra.
10. Dokončite komponenty.

10. Dokončenie
Leštenie

11. Upozornenie
Dodržiavajte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčaní pre návrh. Dodržiavajte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčaní pre následné vytvrdzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EÚ o zdravotníckych pomôckach sú používatelia/pacienti povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov. Po použití si dôkladne umyte ruky. Používajte iba na voľnom priestranstve alebo v dobre vetranom priestore. Je zakázané vyniesť kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. PO VDÝCHNUTÍ: Presuňte osobu na čerstvý vzduch a umožnite jej pohodlne dýchať. PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Ak sa objaví podráždenie pokožky, vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvoria vyrážky: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak podráždenie očí pretrváva: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Uchovávajte na dobre vetranom mieste. Nádobu uchovávajte tesne uzavretú. Uchovávajte uzamknuté. Obsah/kontajner zlikvidujte v súlade s úradnými predpismi.

12. Výstražné upozornenia
Dráždi kožu. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Spôsobuje vážne podráždenie očí.

(SI)

1. Namen uporabe / indikacija
Umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polemizira ter je predvidena za uporabo v povezavi z ekstraoralnimi napravami za strjevanje na svetlobi. Indicirano za izdelavo zobnih odtisnih žlic.

2. Kontraindikacije
Izdelek **printodent® GR-11.1 tray** tray se kontraindicira ...
1. ...če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.
2. ...pri neposrednem intraoralnem stiku z neutrjenim ali delno neutrjenim materialom.
3. ...pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgoraj).

3. Ciljna skupina pacientov
Osebe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

4. Predviden uporabnik
Zobozdravnik (m/ž), zobni tehnik (m/ž)

5. Zahteve
Programska oprema – informacije na voljo od:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Strojna oprema (3D tiskanje) – informacije na voljo od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Strojna oprema (postzdravljenje) – informacije na voljo od:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Dodatne informacije: www.pro3dure.com.

6. Material
Izdelek **printodent® GR-11.1 tray** je sestavljen iz funkcionalnih metakrilnih smol, iniciatorjev, barvil in stabilizatorjev.

7. Geometrične smernice
Min. debelina stene: 1,5 mm

8. Materialni parametri
Globina sevanja vodljiva s časom osvetlitve
50 µm
100 µm

9. Postopek izdelave (sl. 1–10)
1. Pripravite podatke (CAD & priprava izdelave).
2. Izbira procesnih parametrov (Build-Style itd.).
3. Prenos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.
4. Pripravite 3D-tiskalnik – pretresite posodo.
5. Napolnitev posode za smolo 3D-tiskalnika.
6. Sestavite dele.
7. Čistite dele (z IPA ≥ 97 % ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 4 minut v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi - priporočljivo predčiščenje.
8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.
9. Po utrjevanju (2 x 3000 bliskov - Otoflash G171): Priporočena je inertna atmosfera.
10. Dokončajte izdelavo delov.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napotek
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitev parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitev parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V izogib negativnim učinkom na kakovost materiala, tekočega materiala nikoli ne izpostavljajte obsevanje. Odstopanja od opisanih postopkov izdelave ali pogojev shranjevanja lahko privedejo do odstopanj mehanskih in optičnih lastnosti materiala. Bodite med obdelavo pozorni na osebno zaščitno opremo. Skladno z Uredbo o medicinskih pripomočkih (EU) so uporabniki/pacienti dolžni javiti težke poteke v povezavi z medicinskim pripomočkom proizvajalcu in pristojnim organom v državi, v kateri je do njih prišlo. **Pozor:** Številka serije in rok uporabnosti sta navedena na vsaki embalaži materiala. Prosimo, da v primeru reklamacije vedno navedete številko serije izdelka. Izdelka ne uporabljate po preteku roka uporabnosti. Ne vdihavati prahu/dima/plina/meglice/hlapov/razpršila. Po uporabi si temeljito umijte roke. Uporabljati le zunaj ali v dobro prezračevanem prostoru. Kontaminirana delovna oblačila niso dovoljena zunaj delovnega mesta. Nositi zaščitne rokavice/zaščitno obleko/zaščito za oči/zaščito za obraz. PRI STIKU S KOŽO: umiti z veliko mila in vode. PRI VDIHAVANJU: Prenesti osebo na svež zrak in jo pustiti v udobnem položaju, ki olajša dihanje. PRI STIKU Z OČMI: previdno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstranite kontaktne leče, če jih imate in če to lahko storite brez težav. Nadaljujte z izpiranjem. Če nastopi draženje kože: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Če nastopi draženje kože ali se pojavi izpuščaj: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Če draženje oči ne preneha: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Sleči kontaminirana oblačila in jih oprati pred ponovno uporabo. Hraniti na dobro prezračevanem mestu. Hraniti v tesno zaprti posodi. Hraniti zaklenjeno. Vsebino/posodo odstranite v skladu z uradnimi predpisi.

12. Varnostni napotki
Povzroča draženje kože. Lahko povzroči alergijski odziv kože. Povzroča hudo draženje oči.

(HR)

1. Namjenska upotreba / Indikacije
Polimerizirajući plastični materijal koji se stvrdnjava svjetlom, predviđen za upotrebu u kombinaciji s ekstraoralnim uređajima za svjetlosnu polimerizaciju. Indicirano za proizvodnju dentalnih otisnih žlica.

2. Kontraindikacije
printodent® GR-11.1 tray je kontraindiciran ...
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
2. ... u slučaju izravnog intraoralnog kontakta s materijalom koji se nije ili jest samo djelomično stvrdnuo.
3. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

3. Skupina pacijenata
Osobe koje se liječe u sklopu stomatološke mjere.

4. Predviđeni korisnik
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

5. Zahtjevi
Softver – informacije dostupne na:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardver (3D ispis) – informacije dostupne na:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardver (naknadno stvrdnjavanje) – informacije dostupne na:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Dodatne informacije na stranici: www.pro3dure.com.

6. Materijal
printodent® GR-11.1 tray sastoji se od funkcijskih metakrilnih smola, inicijatora, bojila i stabilizatora.

7. Geometrijski predlošci
Minimalna debljina stijenke: 1,5 mm

8. Parametri materijala
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu
50 µm
100 µm

9. Postupak izrade (Sl. 1–10)
1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).
2. Odaberite parametre postupka (build-style itd.).
3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisač.
4. Priprema 3D pisača - protresite bocu.
5. Napunite spremnik za smolu 3D pisača.
6. Izradite dijelove.
7. Očistite dijelove (s pomoću IPA ≥ 97% ili istovrijednim sredstvom za čišćenje) u trajanju od oko 4 minute u ultrazvučnoj kupelji ili istovrijednom uređaju; preporučuje se prethodno čišćen-je.
8. Sušite dijelove sve dok ostatci IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.
9. Nakon sušenja (2 x 3000 bljeskova - Otoflash G171): Preporučuje se inertna atmosfera.
10. Dovršite izradu dijelova.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napomena
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukcije. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara / preporukama za otiskivanje i naknadno stvrdnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekući materijal zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupanjuih mehaničkih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitnu opremu tijekom obrade. Prema EU-ovoj Uredbi o medicinskim proizvodima, korisnici/pacijenti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicinskim proizvodima proizvođaču i nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Izbjegavati udisanje prašine/dima/plina/magle/pare/aerosola. Nakon upotrebe temeljito oprati ruke. Rabiti samo na otvorenom ili u dobro prozračenom prostoru. Zagađena radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. AKO SE UDIŠE: premjestiti osobu na svježi zrak i postaviti ju u položaj koji olakšava disanje. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U slučaju nadražaja kože: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Ako nadražaj oka ne prestaje: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije po novne uporabe. Skladištiti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Skladištiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa službenim propisima.

12. Napomene o opasnostima
Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje oka.

(CZ)

1. Účel použití / indikace
Polymerizovatelná pryskyřice vytvrzovaná světlem je určena k použití ve spojení s extraorálními jednotkami pro vytvrzování světlem. Indikováno pro výrobu zubních otiskovacích lžíček.

2. Kontraindikace
printodent® GR-11.1 tray je kontraindikovaný ...
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
2. ... v případě přímého intraorálního kontaktu nevytvrzeného nebo částečně nevytvrzeného materiálu.
3. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

3. Cílová skupina pacientů
Osoby, které jsou ošetřovány v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšlený uživatel
Zubní lékař, zubní technik

5. Požadavky
Software – informace jsou k dispozici od:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D tisk) – informace jsou k dispozici od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (po vytvrzení) – informace jsou k dispozici od:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Další údaje na www.pro3dure.com.

6. Materiál
printodent® GR-11.1 tray se skládá funkčních metakrylových pryskyřic, Iniciátorů, barviv a stabilizátorů.

7. Geometrické specifikace
Minimální tloušťka stěny: 1,5 mm

8. Parametry materiálu
Hloubka záření řízená dobou expozice
50 µm
100 µm

9. Výrobní proces (obr. 1 – 10)
1. Příprava údajů (CAD a konstrukční příprava).
2. Vyberte parametry procesu (styl sestavení atd.).
3. Přeneste připravené údaje na 3D tiskárnu.
4. Připravte 3D tisk – protřepte láhev.
5. Naplňte pryskyřici do nádoby 3D tiskárny.
6. Vyrobte komponenty.
7. Vyčistěte komponenty (pomocí IPA ≥ 97 % nebo ekvivalentního čisticího prostředku) po dobu 4 minut v ultrazvukové kupeli nebo rovnocenném přístroji – doporučuje se provést předběžné vyčištění.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zbytky IPA nebo ekvivalentního rovnocenného čisticího prostředku..
9. Dodatečné vytvrzení (2 x 3000 záblesků - Otoflash G171): Doporučená inertní atmosféra.
10. Dokončete komponenty.

10. Dokončení
Leštění

11. Upozornění
Dodržujte pokyny výrobce softwaru při nastavení parametrů a doporučení pro návrh. Dodržujte pokyny výrobce hardwaru při nastavení parametrů/tlaku a doporučení pro následné vytvrzování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za žádných okolností nevystavujte tekutý materiál záření. Odchylky od popsaných výrobních procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchylkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nařízení EU o zdravotnických prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásit závažné nehody týkající se zdravotnických prostředků výrobci a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamace vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívejte výrobek po datu minimální trvanlivosti. Zamezte vdechování prachu/dýmu/plynu/mlhy/par/aerosolů. Po použití si důkladně umyjte ruce. Používejte pouze venku nebo v dobře větraných prostorách. Kontaminovaný pracovní oděv neodnášejte z pracoviště. Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mýdla. PŘI VDECHNUTÍ: Přeneste osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňující dýchání. PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Při podráždění kůže: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření. Při podráždění kůže nebo vyrážce: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření. Přetrvává-li podráždění očí: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření. Kontaminovaný oděv svlékněte a před opětovným použitím vyperte. Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Skladujte uzamčené. Obsah/kontejner zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

12. Výstražná upozornění
Dráždí kůži. Může vyvolat alergickou kožní reakci. Způsobuje vážné podráždění očí.

Rev. 5_25/26